

# **MEMORIAL DESCRITIVO**

## **Equipamento**

Placa mãe para moldagem, matriz com 100cm de comprimento x 100cm de largura x 40cm de altura, é feita de resina epóxi ou poliepóxido, um polímero termofixo que se endurece quando se mistura com um agente catalisador. A matriz será utilizada para dar forma ao Molde ou Ferramenta que será responsável pela produção de peças cerâmicas sanitárias originando a peça final no formato do Lavatório Duplo Modelo LS-30 – parte chamada de fêmea da peça.

---

## **Modelo**

LS-30 – Parte chamada de fêmea do Lavatório Duplo

---

## **Descrição da Máquina**

A matriz será utilizada para dar forma ao Molde ou Ferramenta que será responsável pela produção de peças cerâmicas sanitárias originando a peça final a ser produzida.

A matriz é preparada e em seguida preenchida com uma mistura de resinas plásticas líquidas que, após um período de tempo, passam por uma reação química e se solidificam, formando o molde para produção de louças para máquinas de alta pressão.

---

## **PRODUTO PROCESSADO**

Molde para produção de louças sanitárias em máquinas de alta pressão.

---

## **Referência e Normas utilizadas:**

Não há normas de referência

---

## **FINALIDADE / FUNÇÃO**

Uso para dar forma ao Molde ou Ferramenta que será responsável pela produção de peças cerâmicas sanitárias.

## **Apresentação da Máquina**

Não se aplica

A placa ou matriz é composta pelos seguintes componentes:

- Areia
- Resina Epóxi
- Componentes hidráulicos de metal e borracha

---

## 4. DADOS TECNICOS

DADOS	DESCRIÇÃO
Alimentação elétrica	não se aplica
Motor (hastes)	não se aplica
Motor (girar tacho)	não se aplica
Emergências	não se aplica